



Темакоут РМ 40 - Temacoat RM 40

**ТИП
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Двухкомпонентная модифицированная смолой эпоксидная краска.

Для грунтования и окраски стальных, алюминиевых, оцинкованных и бетонных поверхностей, подвергающихся значительным механическим и/или химическим воздействиям как внутри, так и вне помещений. Подходит также для окраски подземных и подводных конструкций. Применяется для пароизоляции бетонных поверхностей. Для материала имеется отчет испытаний Государственного технического научно-исследовательского центра Финляндии RAT6639 (во время испытаний краска имела название Реаколор (Reacolor)). Доп. информацию и отчет можно получить у специалиста в Tikkurila, Industrial Coatings.

Объекты применения

Рекомендуется для окраски каркасов зданий, конвейеров, трубных эстакад, корпусов судов и других стальных конструкций и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Формирует пленку с высокой степенью износо-, водо- и химической стойкости.

Цвета

Цвета по картам RAL, SSG, NCS, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Цветовые каталоги

Колеруется по системе Temaspeed. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подклерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.

Степень блеска

Полуглянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	125 мкм	8,1 кв.м/л
125 мкм	195 мкм	5,2 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель

1031

Соотношения смешивания

Основа - 4 части по объему, 161 - серия

Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 5600 или код 008 5605 (быстрый растворитель).

Способ нанесения

Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси

8 часов (+23°C /+74°F) с 008 5600, а 4 часа (+23°C /+74°F) с 008 5605

Время высыхания

Толщина сухой пленки 100 мкм		+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	с отвердит. 008 5600	8 ч	4 ч	2 ч	1 ч
	с отвердит. 008 5605	5 ч	2½ ч	1½ ч	¾ ч
На отлип, спустя	с отвердит. 008 5600	16 ч	14 ч	7 ч	4 ч
	с отвердит. 008 5605	10 ч	8 ч	5 ч	3 ч
Межслоиная выдержка, мин.	с отвердит. 008 5600	16 ч	10 ч	4 ч	2 ч
	с отвердит. 008 5605	10 ч	6 ч	3 ч	1½ ч



Темакоут РМ 40 - Temacoat RM 40

Межсло́йная выдержка, мин., при погружении	с отвердит. 008 5600	2 суток	36 ч	16 ч	8 ч
	с отвердит. 008 5605	1½ суток	18 ч	12 ч	6 ч
Межсло́йная выдержка, мин., при окраске полиурен.	с отвердит. 008 5600	2 суток	48 ч	24 ч	12 ч
	с отвердит. 008 5605	1½ суток	24 ч	16 ч	8 ч

Время высыхания и межсло́йная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток

65±2% по объему (ISO 3233); 77±2% по весу

Плотность

1,2 - 1,3 кг / литр (готовой к применению смеси).

Код

Основа - 161 7323 (база THL), 161 7326 (база TVH), 161 7230 (база THL); отвердитель - 008 5600, 008 5605 (быстрый).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°С выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка

Удалить соответствующим методом загрязнения, соли, смазочные материалы и масла (SFS-EN ISO 12944-4).

Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Цинковые поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Fonteclean ZN для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой. На горячецинковую поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.

Алюминиевые поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, для придания шероховатости поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Fonteclean AL; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.

Загрунтованные поверхности: С поверхности удалить соли, смазочные материалы, масла и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Межсло́йная выдержка грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).

Бетонные поверхности: Бетонная поверхность должна быть сухой и выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием. Удалить цементный клей и формовочное масло шлифованием или дробеструйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью Темафлор 200 с сухим чистым кварцевым песком.

Окраска: 2-3 x Темакоут РМ 40

Грунтование

Темакоут РМ 40, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МЮ, Темакоут СПА, Темабонд, Темасил 90, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.

Покрывная окраска

Темакоут РМ 40, Темадур, Тематейн и Темакрил ЭА.

Окраска

Безвоздушным распылителем или кистью. При необходимости краску можно разбавлять на 0-20%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.

Смешивание компонентов

Соотношение смешивания 4:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется



Темакоут РМ 40 - Temacoat RM 40

Очистка инструментов

Предельная величина EU VOC (ЛОС)
2004/42/ЕС

ОХРАНА ТРУДА

использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer).
Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.

Растворитель 1031.

Содержит 310 ± 20 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 456 гр/л.

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

[Назад](#)